

### ■ Recipiente interior

Fabricado de acero inoxidable para temperaturas bajas. Su construcción está optimizada teniendo en cuenta bajo peso.

### ■ Cubierta exterior

El sistema está compuesto de tres patas con soportes de transporte y ojetes de suspensión para un transporte seguro, fácil manipulación y colocación barata mediante una sola grúa, incluso en caso del tanque cuya construcción está dotada de tres patas.

### ■ Aislamiento

Aislamiento de más capas (extra aislamiento), sistema sustentador interior y vacío profundo con una sustancia de absorción permiten alcanzar largos plazos de almacenamiento y baja rapidez de evaporación.

### ■ Tubería

La tubería de acero inoxidable avala tanto seguridad como una larga vida útil y ordenación ergonómica del puesto de trabajo de operarios. El esquema de funcionamiento y aparatos de medición se encuentran situados a la altura de los ojos.

### ■ Válvulas

Las válvulas son de acero inoxidable / bronce, el equipo de llenado está organizado como modulo de llenado.

### ■ Regulación de presión

El regulador se puede ajustar fácilmente y es de multifunción. Sirve para regular la presión, como economizador y válvula térmica de sobrepresión. Se suele dotar de una unidad para aumentar la presión de servicio mediante lamelas planas de aluminio.

### ■ Equipo de aparatos

Manómetros de presión de alta calidad para temperaturas bajas y medición del contenido de un recipiente mediante un manómetro de presión diferencial son partes de equipo básico con posibilidad de completarlo con mecanismos opcionales, por ejemplo interruptores, emisores o unidad para realizar la medición a distancia.

### ■ Seguridad

Los depósitos disponen de un sistema doble de válvulas de seguridad con una gran cantidad de elementos opcionales, válvulas de seguridad adecuadas, o en su caso, discos/inserciones de destrucción. Las válvulas de seguridad son accesibles de modo fácil y sus salidas están orientadas fuera de la zona de operarios.

### ■ Limpieza

Todos los tanques y sus componentes están limpiados y certificados para almacenar oxígeno.

### ■ Realización de la superficie exterior

Color blanco de alto brillo y una resistencia perfecta a corrosión, construcción protegida con patente del acabado superficial de siloxano con bajo contenido de elementos orgánicos volátiles.

### ■ Transporte

Refuerzos masivos interiores permiten su transporte seguro por carretera, ferrocarril o en un contenedor.

La construcción de los depósitos EVT corresponde a las exigencias de un funcionamiento seguro, fácil y económico. Muchas modificaciones se realizaron en colaboración intensiva con empresas destacadas en la esfera de gases técnicos.

Los depósitos de la línea EVT son recipientes verticales, estacionarias y de presión que disponen de un aislamiento de más capas permitiendo un almacenamiento de presión durante mucho tiempo de gases licuados criogénicos, como por ejemplo nitrógeno (LIN), oxígeno (LOX), argón (LAR) o, en su caso, de óxido de carbono (LCO<sub>2</sub>) u óxido nitroso (LN<sub>2</sub>O) y su toma tanto en estado gaseoso como líquido.

Los depósitos de la línea EVT se suministran con capacidad de 3.000 y 6.000 litros con presiones de 19, 26 y 37 bares, de acuerdo con la directiva EC 97/23/EC (PED – directiva para las instalaciones a presión).

La construcción de los depósitos está conforme a las exigencias de EN 13458-2.



| TIPO   |                                 | EVT 3 | EVT 6 |
|--|---------------------------------|-------|-------|
| Capacidad bruta  | litros                          | 3400  | 6100  |
| Capacidad neta (llenado 95%) <sup>1)</sup>                   | litros                          | 3200  | 5800  |
|  | LIN <sup>1)</sup>               | kg    | 4660  |
|  | LOX <sup>1)</sup>               | kg    | 6580  |
|  | LAR <sup>1)</sup>               | kg    | 8100  |
|  | LCO <sub>2</sub> <sup>2)</sup>  | kg    | 6370  |
|  | LN <sub>2</sub> O <sup>2)</sup> | kg    | 6080  |
| Velocidad diaria de evaporación LOX <sup>3)</sup>            | %/d                             | 0,31  | 0,23  |
| Velocidad máx. de una toma de LOX <sup>4)5)</sup>            | Nm <sup>3</sup> /h              | 430   | 430   |
| Velocidad máx. de una toma de LCO <sub>2</sub> <sup>6)</sup> | kg/h                            | 105   | 105   |
| Peso vacío   | 19 barg                         | kg    | 2270  |
|  | 26 barg                         | kg    | 2490  |
|  | 37 barg                         | kg    | 4060  |
| Promedio (D)   | mm                              | 1600  |       |
| Anchura total (A)  | mm                              | 1850  |       |
| Profundidad tot (B)  | mm                              | 1750  |       |
| Altura (H)   | mm                              | 3850  | 5680  |

- 1) Llenado de 95 % (estado equilibrado a 0 barg).
- 2) Llenado de 95 % (estado equilibrado a 10 barg). Si en la especificación del depósito se indica otro tipo de llenado, entonces, la capacidad neta varía según la relación respectiva.
- 3) La velocidad nominal de evaporación en 24 horas según EN 12213.
- 4) Las velocidades indicadas son válidas para tomas de corto tiempo (de hasta 3 horas) a 10 bares.
- 5) Para N<sub>2</sub> hay que multiplicar la velocidad por el coeficiente 0,88 y para Ar se multiplica por el coeficiente 1,01.
- 6) Las velocidades indicadas tienen validez a 15 bares y temperatura de ambiente de 10 °C.

(texto encima de la imagen)

### Denominación

- A1** Conexión de llenado, componente del conjunto de llenado
- BD \*** Discos/insertiones de destrucción
- C1\*** Conexión de llenado, componente del conjunto de llenado
- LI** Indicador de estado del nivel (signo de estado)
- LST \*** Emisor de la presión diferencial
- PBU** Vaporizador para aumentar la presión
- PI** Manómetro de presión
- PT \*** Emisor de presión
- RG1** Válvula para regular de presión / Economizador
- S1** Válvulas de seguridad, recipiente interior
- S2** Válvulas de seguridad de vacío
- S5** Válvula de sobrepresión de temperatura, componente del conjunto de llenado
- V1** Válvula inferior de llenado, componente del conjunto de llenado
- V2** Válvula superior de llenado, componente del conjunto de llenado
- V3** Válvula separadora, llenado inferior
- V4** Válvula separadora, llenado superior
- V5 \*** Válvula, ventilación de vapores, salida de gas
- V6** Válvula, robinete de control
- V9** Válvula, evaporatorio externo
- V11** Manómetro al vacío
- V12** Agotamiento de vacío
- V17** Válvula de control, componente del conjunto de llenado
- V22\*** Válvula, salida de líquido
- V28\*** Salida de tubería de llenado, componente del conjunto de llenado

\*accesorios opcionales  
(denominaciones usadas en el esquema)  
OPTION = ACCESORIOS OPCIONALES  
DN = PROMEDIO NOMINAL

### DIMENSIONES BÁSICAS

