

recipientes criogénicos para el transporte, el almacenamiento y el suministro de gases

Uso fácil

- ideal para el transporte o para el suministro estático
- regulación y control de presión automática, sistema economizador de gas
- excelente accesibilidad y visibilidad de todos los instrumentos y las válvulas
- bajo centro de gravedad ofreciendo una gran estabilidad
- certificación europea ...TPED

Tecnología puntera

- sólido, manejo fácil, llenado rápido
- trasiego de gases y/o de líquidos
- caudal continuo hasta 10,5 Nm³/h

rentabilidad máxima

- aislamiento de gran calidad ofreciendo una Taza Nominal de Evaporación mínima y un largo tiempo de estancia
- durabilidad y robustez: enteramente de acero inoxidable, sistema de soporte del cuerpo interior patentado
- anillo reforzado en la base, robusto anillo de agarre de gran diámetro con cuatro soportes



EC230SB enseñado con su carretilla y su palanca vertical (opcional)



Modelos LCCM

un sólo equipo para dos funciones: regulación y control de presión automática, sistema economizador de gas

elimina los tubos de cobre así como los trabajos de instalación inherentes a ellos

ajuste fácil del control de presión mediante rosca de reglaje

aislamiento al vacío garantizado 5 años

Modelo		180 / 24	230 / 22 RB	230 / 22 SB*	
Capacidad					
Líquido (bruto)	(litros)	196		240	
Líquido (neto)	(litros)	186		228	
Gas (N ₂)**	(Nm ³)	98		120	
Gas (O ₂)**	(Nm ³)	126		154	
Gas (Ar)**	(Nm ³)	123		151	
Gas (CO ₂)**	(Nm ³)	104		128	
Gas (N ₂ O)**	(Nm ³)	96		118	
Características					
Taza Nominal de Evaporación (N ₂)	(% por día)	1,9		1,8	
Taza Nominal de Evaporación (O ₂ - AR)(% por día)		1,3		1,2	
Taza Nominal de Evaporación (CO ₂ - N ₂ O)(% por día)		0,5		0,5	
Caudal de gas (N ₂ , O ₂ , Ar)	(Nm ³ /h)	9,2		10,5	
Caudal de gas (CO ₂ or N ₂ O)	(Nm ³ /h)	2,9		2,9	
Ajuste de las valvulas de escape	(bar)	24		22	
Norma		TPED (EN1251)		TPED (EN1251)	
Dimensiones					
Diametro del depósito	(mm)	508	660		
Tipo de soporte en la base		anillo	redonda con 5 ruedas	mini carretilla	
Dimensiones de la base	(mm)	508	660	715x715	
Altura	(mm)	1622	1392	1389	
Peso vacio	(kg)	135	170	189	
Peso maximo lleno***					
	N ₂	(kg)	285	354	373
	O ₂	(kg)	347	430	449
	Ar	(kg)	394	488	507
	CO ₂	(kg)	354	439	458
	N ₂ O	(kg)	331	410	429

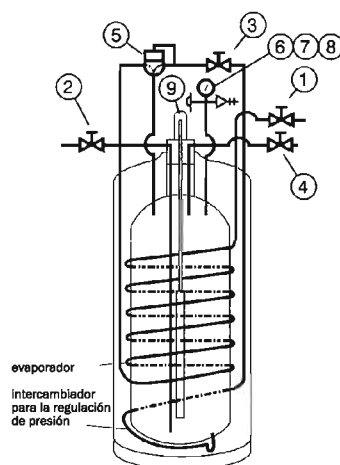
* opción : carretilla y palanca vertical (añadir aproximadamente 130 mm a la altura global y 10 kg al peso total)

** a 10 bares de presión

*** envase más producto a presión saturada de 0 bares para O₂, N₂, Ar y punto triple para CO₂ y N₂O



El indicador Roto-cal permite una lectura fácil del nivel de líquido gracias a su cabezal giratorio.



Número valvulería de control y funciones

- válvula de operación del gas** — se utiliza para trasegar el gas.
- llenado / válvula para el líquido** — se utiliza para llenar o trasegar el líquido.
- Válvula de control de presión** — se utiliza para activar o desactivar el regulador automático de presión.
- Válvula de venteo** — se utiliza para reducir la presión enviando gas en el circuito de venteo.
- Regulador de presión** — se utiliza para controlar y regular automáticamente la presión.
- Indicador de presión** — indica la presión interna del recipiente criogénico.
- 7. & 8. Válvulas de escape** — se utilizan para limitar la presión en el recipiente.
- Indicador de nivel de líquido** — se utiliza para dar una aproximación de la cantidad de líquido contenida en el recipiente.