

Transport-, Lager- und Versorgungsbehälter für viele Anwendungen

Einfache Bedienung

- Ideal für transportierbare oder fest installierte Gasversorgung
- Automatische Druckaufbau und Economizer-Systeme
- Alle Ventile und Anzeigen sind bedienerfreundlich und gut ablesbar angebracht
- Hohe Stabilität durch tiefen Schwerpunkt
- Bereit für den Einsatz in Europa ... TPED Zulassung

Überragende Leistung

- Robust, transportierbar und schnelle Befüllung
- Gas- und/oder Flüssigentnahme
- Kontinuierliche Durchflüsse von bis zu 10,5 Nm³/h

Kosteneffektiv

- Lange Haltbarkeit und niedrige Verdampfungsrate durch Super-Isolation
- Der komplett aus Edelstahl gefertigte Behälter und das patentierte Supportsystem sorgen für Haltbarkeit und langes Betriebsleben
- Robuster Fußring und Haltering mit großem Durchmesser und 4 Stützen



Abb. des EC230SB mit optionalen Rollen und Zugdeichsel



LCCM Modelle

Kombinationsregler für Druckaufbau und Economizer Funktion

Weniger Rohrleitungen und Fittings

Einfache Einstellung mittels Drehknopf und Skala zur Druckablesung

5-Jahre
Garantie
auf das
Vakuum

Typ		180 / 24	230 / 22 RB	230 / 22 SB*
Kapazität				
Flüssig (brutto)	(liter)	196		240
Flüssig (netto)	(liter)	186		228
Gas (N ₂)**	(Nm ³)	98		120
Gas (O ₂)**	(Nm ³)	126		154
Gas (Ar)**	(Nm ³)	123		151
Gas (CO ₂)**	(Nm ³)	104		128
Gas (N ₂ O)**	(Nm ³)	96		118
Leistung				
NER**** (N ₂)	(% Tag)	1,9		1,8
NER (O ₂ - AR)	(% Tag)	1,3		1,2
NER (CO ₂ - N ₂ O)	(% Tag)	0,5		0,5
Gas Entnahme (N ₂ , O ₂ , Ar)	(Nm ³ /h)	9,2		10,5
Gas Entnahme (CO ₂ or N ₂ O)	(Nm ³ /h)	2,9		2,9
Sicherheitsventildruck	(bar)	24		22
Zulassung		TPED (EN1251)		TPED (EN1251)
Abmessungen				
Behälterdurchmesser	(mm)		508	660
Bodentyp		Fußring	Rund mit 5 Rollen	Mini-Palette
Bodenmaße	(mm)	508	660	715x715
Behälterhöhe	(mm)	1622	1392	1389
Gewicht, leer	(kg)	135	170	189
Max. Gewicht (befüllt)				
	N ₂ (kg)	285	354	373
	O ₂ (kg)	347	430	449
	Ar (kg)	394	488	507
	CO ₂ (kg)	354	439	458
	N ₂ O (kg)	331	410	429

* Option: Rollen und Zug-Deichsel (erhöhen die Höhe um ungefähr 130 mm und das Gewicht um 10 kg)

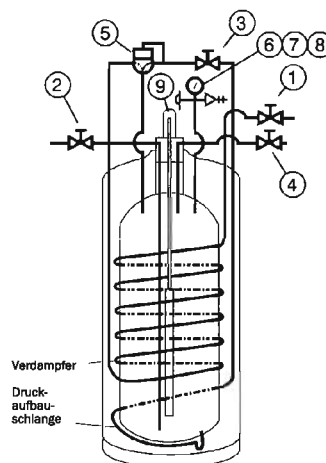
** Bei 10 bar Druck

*** Tank plus Produkt bei gesättigtem Druck 0 bar für O₂, N₂, Ar und Tripelpunkt für CO₂ und N₂O

**** NER: "Nominal Evaporation Rate", nominelle Verdampfungsrate



Die Roto-Cal™ Füllstandsanzeige ist ein einfach abzulesendes Instrument mit drehbarer Anzeige.



Pos. Ausrüstung und Funktion

- Gas Entnahme Ventil** – Für Gasentnahme.
- Füll / Flüssig Ventil** – Zur Befüllung oder Flüssig-Entnahme.
- Druck-Regler Ventil** – Zum Ein/Ausschalten der Druckregelfunktionen.
- Entlastungsventil** – Zur Druckabsenkung / Entlastung.
- Kombinations-Druckregler** – Zur automatischen Regelung des Arbeitsdruckes.
- Manometer** – Zeigt den Druck des Mediums im Behälter.
- 7.&8. Doppel-Sicherheitsventil** – Zur Druckbegrenzung im Behälter.
- Füllstandsanzeige** – Zur Abschätzung des Flüssigkeitsstandes im Behälter.