

Le système optimal de stockage de gaz pour laser et les autres applications à haute pression

Usage Facile

- Possible à tenir le même volume de gaz que 44 cylindres à haute pression (les modèles de 600 litres)
- Optimisation automatique de pression et d'usage de gaz
- Les soupapes et les instruments sont devant, à la portée de la main et très visibles
- Utilisation facile – seulement un équipement à attacher et une soupape à ouvrir

Le Rendement Supérieur

Pressions jusqu'à 37 bar

- Taux de débit continu de 9 Nm³/h à 28 Nm³/h
- Idéal pour lasers

Les Economies

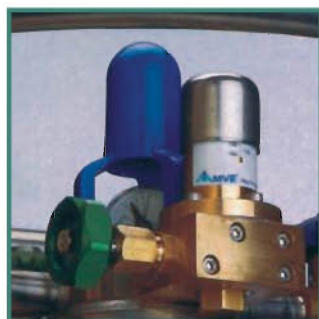
- Super-isolation: longue durée de vie et bas taux d'évaporation nominal
- Construction totalement en acier inoxydable et système intérieur de support pour longue durée de vie
- Utilisation jusqu'à 67% moins d'espace que les cylindres à haute pression comparables ou les palettes



La garantie de **5 ans** pour le vide

Deux Grandeurs

- 200 litres
- 600 litres



Les Options Populaires

(Euro-Cyl 600/37)

- Dérapiage de fourched'élevation
- Palette et armature
- Tuyaux
- Vaporisateur ultérieur

LCCM Modèles

(Euro-Cyl 200/32)

- Le régulateur dual de fonction contrôle le bâtiment de pression et le gaz économisant
- Facile à placer et ajuster le bouton de pression-contrôle

Type		200/32	600/37
Capacité			
Liquide (gros)	(litres)	200	649
Liquide (net)	(litres)	190	616
Volume de gaz (N ₂)*	(Nm ³)	122	397
Volume de gaz (O ₂)*	(Nm ³)	151	492
Volume de gaz (Ar)*	(Nm ³)	124	406
Volume de gaz (CO ₂)*	(Nm ³)	106	344
Volume de gaz (N ₂ O)*	(Nm ³)	101	327
Rendement			
NER (N ₂)	(% par jour)	2	1,6
NER (O ₂ - Ar)	(% par jour)	1,4	1,1
NER (CO ₂ - N ₂ O)	(% par jour)	0,5	0,5
Débit en gaz (N ₂ , O ₂ , Ar) / avec vaporisateur ultérieur	(Nm ³ /heure)	9,2	21 / 28
Gas Flow (CO ₂ or N ₂ O) / avec vaporisateur ultérieur	(Nm ³ /heure)	2,9	7 / 10
Ajustage de soupape de sécurité	(bar)	32	37
Code		ADR	ADR/ADM**
Dimensions			
Diamètre extérieur	(mm)	508	965
Hauteur de réservoir	(mm)	1671	1625
Poids vide de réservoir	(kg)	158	640
Palette pleine & option d'armature			
Dimensions totales générales (LxWxH)	(mm)	-	1030 x 1030 x 183
Poids	(kg)	-	840
Poids plein maximum***			
N ₂	(kg)	306	1323
O ₂	(kg)	372	1525
Ar	(kg)	421	1677
CO ₂	(kg)	347	1548
N ₂ O	(kg)	341	1474

* A la pression de 10 bar

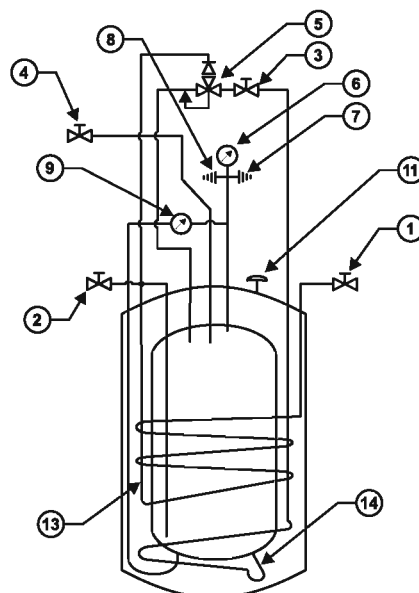
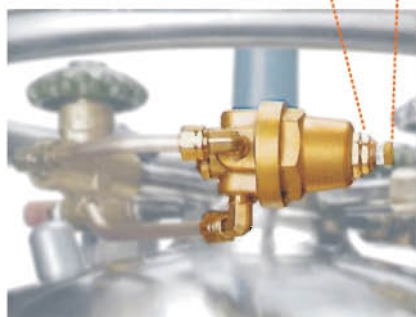
** ADR avec la palette pleine et l'armature ADM sans la palette pleine et l'armature

*** Le réservoir plus le produit à la pression saturée de 0 bar pour O₂, N₂, Ar et au point triple pour CO₂ et N₂O

MCR Régulateur

(Euro-Cyl 600/37)

- Ajustable facilement
- Régulateur contrôle la pression
- Micromètre callbré ajustant le vis



REPERES NOMECLATURE

- 1 Indicateur de niveau de liquide
- 2 Manomètre
- 5 Soupape de sécurité
- 6 Régulateur-économiseur
- 7 Régulateur de bâtiment de pression
- 8 Soupape de bâtiment de pression
- 9 Remplissage/Echappement de liquide
- 10 Echappement de gaz
- 11 Porte du vide/ Disque de sécurité
- 12 Vaporisateur de produit
- 13 Rouleau d'augmentation de pression
- 14 Mise à l'air

*Euro-Cyl 200/32 équipé de LCCM régulateur